

Návod k použití a katalog ND

KAIGU

WD-50

ANITA B s.r.o.

Průmyslová 2453/7

680 01 Boskovice

Česká republika

tel: +420 515 553 628

+420 515 553 629

fax: +420 516 452 751

e-mail: info@anita.cz

VERZE	VYTVOŘENO	SCHVÁLENO
MP00310CZ_240221	21.02.2024	

Všechna práva vyhrazena.

Vlastnictví Anita B s.r.o. a chráněno autorským právem. Použití tohoto obsahu bez písemného souhlasu Anita B s.r.o. zakázáno.

Copyright © Anita B s.r.o. (2024)

Obsah

A. ZÁKLADNÍ INFORMACE	4
A.1. Stručný popis a předpokládané použití ruční kotoučové řezačky	4
A.2. Technické parametry	4
B. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A BEZPEČNOSTNÍ PRVKY	5
B.1. Všeobecné bezpečnostní instrukce	5
B.2. Bezpečnostní instrukce při dodání	5
B.3. Bezpečnostní instrukce při instalaci a údržbě	5
B.4. Bezpečnostní instrukce při denním provozu pro obsluhu	6
B.5. Pracovní prostředí stroje	7
B.6. Podmínky elektrické instalace stroje	7
B.7. Pokyny pro likvidaci stroje	7
C. UVEDENÍ DO PROVOZU	8
C.1. Před započatím řezání	8
D. ÚDRŽBA ŘEZAČKY	8
D.1. Mazání řezačky	8
D.2. Čistění řezačky	8
D.3. Výměna brusného kotouče	8
D.4. Seřízení brusného kotouče	9
D.5. Broušení nože	9
D.6. Montáž a demontáž nože	9
D.7. Výměna uhlíků	9
D.8. Nože	10
E. KATALOG NÁHRADNÍCH DÍLŮ	11

A. ZÁKLADNÍ INFORMACE

A.1. STRUČNÝ POPIS A PŘEDPOKLÁDANÉ POUŽITÍ RUČNÍ KOTOUČOVÉ ŘEZAČKY

Ruční kotoučová řezačka je určena k základnímu rozdělení textilních materiálů. Řezačka je určena pro maximálně 20 minut nepřetržitého provozu. Po tomto čase musí být na 20 minut vypnuta, aby se zajistilo její ochlazení. Nedodržení této podmínky zapříčiní přehřívání řezačky a její následné poškození.

A.2. TECHNICKÉ PARAMETRY

Model	WD-50
Použití	Řezání textilních materiálů
Napájení	1x 230 V/50 Hz
Příkon	60 W
Hmotnost	1 kg
Velikost nože	50 mm
Síla řezaného materiálu	max. 10 mm
Tvar nože	Standard: 6-ti hranný *. Volitelně: 8-mi hranný nebo kulatý.
Hladina akust. výkonu A	max. 68 dB
Vibrace	max. 3,2 ms ⁻²

* 6-ti hranný nůž je standardně namontován na řezačce.



B. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A BEZPEČNOSTNÍ PRVKY

B.1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE



- Před použitím stroje si důkladně přečtěte tento manuál, návod k používání a návod k obsluze. Tam jsou také uvedeny parametry stroje a specifikovány mezní hodnoty a podmínky, za kterých smí být stroj používán.
- Ujistěte se o poloze ON/OFF tlačítka, abyste ho mohli operativně použít.
- Za žádných okolností nedávejte prsty do oblasti působení nože.
- Kontrolujte, zda nejsou poškozeny elektrické kabely, aby dotykem s obnaženým vodičem nedošlo k poranění. Poškozené kryty okamžitě opravte nebo nahraďte bezchybným krytem.
- Při jakémkoli jiném zacházení, než je řezání, odpojte přívod energie vytažením vidlice ze zásuvky.
- Před čistěním stroje nebo údržbě odpojte přívod energie vytažením vidlice ze zásuvky.
- V případě, že na stroji nebudete pracovat, odpojte přívod energie vytažením vidlice ze zásuvky.
- Dojde-li k poruše v dodávce energie, odpojte přívod energie vytažením vidlice ze zásuvky.
- Neupravujte stroj žádným způsobem, který by mohl ohrozit bezpečnost.
- V případě poškození bezpečnostního štítku objednejte u naší firmy nový a umístěte jej na původní místo.
- Dbejte, abyste zabránily zachycení pohybujícími se mechanismy stroje, zejména rukávů, volných částí oděvů a vlasů.
- Na stroji nepracujte pod vlivem alkoholu a drog.

B.2. BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE PŘI DODÁNÍ



- Při vybalování se řiďte značkami na obalu.
- Viditelné poškození zásilky ihned hlase dopravci. Překontrolujte obsah zásilky s objednávkou a případné závady ihned hlase výrobcí. Pozdější reklamace nebude uznána.

B.3. BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE PŘI INSTALACI A ÚDRŽBĚ

- Stroj by měla instalovat a poprvé spouštět pouze osoba k tomu vyškolená.
- Zasahovat do elektrických obvodů může pouze proškolená osoba s vyhláškou č.50/158 sb.6 a vyšší.
- Přesvědčte se, zda přívod energie a jeho napětí, dimenzování a jištění je takové, aby umožnilo stálou dodávku energie potřebnou pro spolehlivý výkon stroje.
- Zapojte správně uzemnění.

- Je přísně zakázáno připojovat veškeré konektory při zapnutém stroji pod napětím. Hrozí nebezpečí poškození elektrických součástí a pohonů.
- Je-li nutno demontovat některý z krytů, vypněte hlavní vypínač, případně odpojte stroj vidlicí od přívodu energie.
- Lze používat pouze výrobcem dodané nebo schválené náhradní díly.
- Stroj má být vzdálen od vysokofrekvenčního vlnění a transponderů radiových vln. V případě působení elektromagnetických vln generujících interference se servomotorem může dojít k nesprávné funkci.

B.4. BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE PŘI DENNÍM PROVOZU PRO OBSLUHU

- Nepřipojujte stroj na síť, je-li některý z ochranných krytů odejmut.
- Překontrolujte, zda nejsou poškozeny elektrické kabely, aby dotykem s obnaženým vodičem nedošlo k poranění.
- Pochybujete-li o správnosti postupu nebo seřízení stroje pro danou operaci, zavolejte odpovědného mechanika.
- Uživatel musí zajistit odpovídající osvětlení pracovní plochy i okolí stroje.
- Kotoučové řezačky Garudan jsou určeny pro obsluhu (řezání) pouze jedním pracovníkem.
- Kotoučové řezačky Garudan jsou dále určeny **POUZE PRO ŘEZÁNÍ TEXTILIÍ** v krejčovských a podobných dílnách na rovných pracovních stolech při dobrém osvětlení pracovního místa.
- Před zahájením práce je nutno přezkontrolovat celistvost a neporušenost přívodní šňůry k řezačce. Při jejím poškození JE ZAKÁZÁNO S TOUTO ŘEZAČKOU PRACOVAT A JE NUTNO DÁT POŠKOZENOU ŠŤURU VYMĚNIT. 
- Po dobu používání je uživatel povinen zajistit provádění revizí dané řezačky ve lhůtách v souladu s ČSN 331600 "Revize a kontroly elektrického ručního nářadí během používání" podle pracovního využití (četnosti a délky doby používání) řezačky, tj.:

Při četnosti používání v hodinách za rok	Maximální lhůta k provedení revize
do 100 hodin	6 měsíců
od 100 hodin do 250 hodin	3 měsíce
nad 250 hodin	2 měsíce

- Zařízení smí obsluhovat pouze osoba seznámená s návodem k obsluze řezačky a řádně poučená.
- Vidlici přívodní šňůry je zakázáno vytrhávat ze zásuvky.
- Přívodní vedení je nutno chránit před teplem a ostrými hranami.
- Při práci s řezačkou je nutno dodržovat termíny mazání.
- Nepracujte s řezačkou jste-li unaveni, nebo pod vlivem alkoholu nebo drog.
- Nenechávejte zařízení při zapnutých spínačích bez dozoru.

- Při opravách používejte vždy jen originální díly.
- Odpojte řezačku od sítě vytažením vidlice ze zásuvky v případě že: řezačku nepoužíváte
došlo k přerušení dodávky elektrické energie
vyměňujete nůž
provádíte opravu
- Při poruše kontaktujte odborný servis.

B.5. PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ STROJE



Veškerou montáž a servisní práce provádějte vždy s vypnutým přívodem elektrické energie.

- A. Nepoužívejte stroj tehdy, když elektrické napětí přesahuje toleranci $\pm 10\%$
- B. Pro bezpečnou činnost stroje, používejte stroj za následujících podmínek:
pracovní teplota: 5 až 40 °C
skladovací teplota: -10 až 60 °C
- C. Vlhkost v rozmezí 20-80 % (relativní vlhkost)

B.6. PODMÍNKY ELEKTRICKÉ INSTALACE STROJE

- A. Elektrické napájení
Elektrické napájení musí být v rozmezí regulovaného napětí $\pm 10\%$.
Frekvence by měla být regulovaná (50/60 Hz) $\pm 1\%$.
- B. Elektromagnetická kompatibilita
Použijte oddělený přívod el. energie a zajistěte, aby stroj nebyl umístěn v blízkosti výrobků vyzařujících silné magnetické nebo vysokofrekvenční pole.
- C. Buďte opatrní, aby nedošlo k vylití tekutin do řídicího boxu a motorů.
Chraňte řídicí box nebo motory před postřikáním kapalinami.

B.7. POKYNY PRO LIKVIDACI STROJE

Po ukončení technické životnosti stroje jej předejte k likvidaci firmě ANITA B, s.r.o. nebo jiné firmě zabývající se odbornou likvidací výrobků.

C. UVEDENÍ DO PROVOZU

C.1. PŘED ZAPOČETÍM ŘEZÁNÍ

- Zkontrolujte, zda je brousící zařízení stroje v jeho výchozí pozici.
- Zapojte vidlici přívodní šňůry do zásuvky.
- Stiskněte hlavní vypínač.
- Naostřete ostří nože tlakem na knoflík spojený s *brusným* kotoučem.
- Vedením řezačky po stole můžete začít řezat.
- Obsluha musí dbát na to, aby se při práci s přístrojem nedotýkala větracích otvorů. Mohlo by dojít ke spálení motorku.
- Větrací otvory musí být udržovány v čistotě bez prachu a jiných nečistot, aby bylo zajištěno chlazení motoru.
- Při chladném počasí ukládejte řezačku v teplé místnosti.
- Před trvalým provozem se doporučuje řezačku několikrát zapnout a vypnout. Tím se zabrání nadměrnému tření pohyblivých dílů.

D. ÚDRŽBA ŘEZAČKY

D.1. MAZÁNÍ ŘEZAČKY

- každých 10 hodin: Mazací plst (M680) za nožem. Mazání je doporučeno při řezání plastických materiálů nebo materiálů mající tendenci ulpívat na noži.
- každých 50 hodin: Ozubená kola (M450 a M452A) mažte tukem (R672) skrze pouzdro umístěné v zadní části krytu (M400Z).
- každých 12 měsíců: Mažte kuličková ložiska motoru (M652). Starý tuk odstraňte čistící kapalinou.

D.2. ČISTĚNÍ ŘEZAČKY

- Oblast nože a větracích otvorů udržujte v čistotě. Kontrolu provádějte vždy před zahájením řezání.

D.3. VÝMĚNA BRUSNÉHO KOTOUČE

Pozor: tuto činnost provádějte vždy v beznapěťovém stavu řezačky.

- 1) Vyjměte nůž
- 2) Povolte šroub (M508)
- 3) Vyjměte hřídelku (M602) i s brouskem.
- 4) Povolte šroub (M510) a sundejte brusný kotouč (M688Z)
- 5) Nasaďte nový brusný kotouč a zajistěte ho šroubem (M510)

- 6) Povolte šroubovací uzávěr (M528) a vyjměte tlačnou pružinu (M620)
- 7) Nasuňte hřídel (M602) i s brouskem zpět do hlavy (M400Z) tak, aby drážka v hřídelce směřovala k šroubu (M508)
- 8) Šroub (M508) dotáhněte a do hřídelky (M602) vložte zpět pružinu (M5620) a uzavřete ji šroubovacím uzávěrem (M528)

D.4. SEŘÍZENÍ BRUSNÉHO KOTOUČE

Pozor: tuto činnost provádějte vždy v beznapěťovém stavu řezačky.

- Není nutno speciálně provádět. Pouze zkontrolujte, zda se brousící kotouč schová v odlitku.

D.5. BROUŠENÍ NOŽE

- Stisknutím knoflíku brusného zařízení se brusný kotouč dotkne otáčejícího se kotouče. Tím dochází k broušení. Broušení provádějte vždy když je nůž tupý
- (při řezání je nutno na řezačku hodně tlačit). Broušení nikdy neprovádějte v průběhu řezání. Netlačte příliš silně, došlo by k tvorbě otřepů na noži.

D.6. MONTÁŽ A DEMONTÁŽ NOŽE

Pozor: tuto činnost provádějte vždy v beznapěťovém stavu řezačky.

- Když je nůž opotřeben na průměr přibližně 42 mm musí být vyměněn.
- 1) Do otvoru v noži vložte inbus. klíč.
 - 2) Mincí nebo šroubovákem povolte matici nože (M504).
 - 3) Prstem nůž vytlačte.
 - 4) V případě potřeby vyměňte i spodní nůž.
 - 5) Pro získání čistého řezu nastavte ostří spodního nože vůči hlavnímu noži v úhlu 10°.
 - 6) Vložte nový nůž a pečlivě zkontrolujte, zda je nasazen správně! Značka nože musí být na přední straně.
 - 7) Zajistěte nůž utažením matice nože (M504).

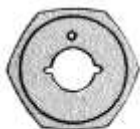
D.7. VÝMĚNA UHLÍKŮ

Pozor: tuto činnost provádějte vždy v beznapěťovém stavu řezačky.

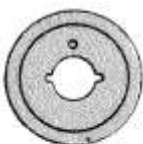
- Kontrolu provádějte po 200 hod. provozu.
- 1) Opotřebením uhlíků rotoru řezačky má za následek potíže motoru, a proto musí být vyměněny.
 - 2) Povolte šrouby krytu motoru (M502A)
 - 3) Odsuňte kryt motoru
 - 4) Povolte zátky uhlíků

- 5) Vždy vyměňte levý i pravý uhlík.
- 6) Uhlíky nechtejte do rukou, k nasazení použijte pinzetu.
- 7) Našroubujte zpět zátku uhlíku.
- 8) Nasadte zpět kryt a zajistěte ho šrouby (M502A)

D.8. NOŽE



M700 Šestihranný nůž je vhodný pro řezání pletenin, syntetických materiálů, tenké kůže a všech ostatních kluzkých materiálů.



M702 Kruhový nůž pro řezání středně těžkých tkanin a papírů všeho druhu.



M703 Osmihranný nůž vhodný pro řezání textilií ze skelných vláken, tvrdé kůže a dalších tvrdých plastických materiálů.



M700HF, 702HF, M703HF

Provedení výše uvedených nožů s tepelně odolným teflonovým povlakem pro snížení tření.

E. KATALOG NÁHRADNÍCH DÍLŮ

